

Desmopan 5377A

500系列 聚酯/聚醚型/邵氏硬度 A 75-79 挤出和注射品级，改良的抗微生物和抗水解性能
典型用途：电缆套塑、织物涂覆、表带

机械性能 (23°C/50%相对湿度)

性能 Property	测试条件 Test Condition	单位 Unit	标准 Standard	数值 Value
邵氏硬度 A/D (Shore hardness, method A)		A/D	ISO 868	77/28
拉伸强度 (Ultimate tensile strength)	200mm/min	MPa	acc.ISO 5217-1,-3	26
断裂延伸率 (Elongation at break)	200mm/min	%	acc.ISO 5217-1,-3	740
100%应变的应力 (Stress at 100% strain)	200mm/min	MPa	acc.ISO 5217-1,-3	4,0
300%应变的应力 (Stress at 300% strain)	200mm/min	MPa	acc.ISO 5217-1,-3	7,0
压缩变形率 (Compression set)	24h70°C	%	ISO 815	50
压缩变形率 (Compression set)	70h23°C	%	ISO 815	20
磨损损失 (Abrasion resistance)		mm ³	ISO 4649	80
冲击回弹率 (Impact resilience)		%	ISO 4662	45
抗撕裂蔓延 (Tear propagation resistance)	500mm/min	KN/m	ISO 34-1	40
弯曲模量 (Flexural modulus)	2mm/min	MPa	ISO 178	

热性能 (Thermal properties)

扭变储能模量 (Torsional storage modulus)	-20°C	MPa	ISO 6721-2	20
扭变储能模量 (Torsional storage modulus)	23°C	MPa	ISO 6721-2	6,7
扭变储能模量 (Torsional storage modulus)	70°C	MPa	ISO 6721-2	5,1

其它性能(23°C) Other properties(23°C)

密度 (Density)		Kg/m ³	ISO 1183	1140
--------------	--	-------------------	----------	------

Molding conditions

注射熔体温度 (Injection molding-Melt temperature)		°C		180-200
注射模具温度 (Injection molding-Mold temperature)		°C		20-40
挤出熔体温度 (Extrusion-Melt temperature)		°C		170-190

声明:

关于销售产品的申明:

我方在口头上、书面上及实验上的技术意见均出于善意，但不承担保证，对第三者所有权亦然。虽有我方的意见，贵方仍然有责任确认我方现时提供的资料，尤其是那些包含在安全和技术信息表中的资料，并对我方的产品进行实验，认定是否符合所有所需加工和用途。因我方无法监控贵方对我方产品的应用、使用、加工以及贵方按照我方技术意见而生产的产品，故有关一切责任有贵方承担。我方负责供应的产品符合我方现实有效的普遍销货即交货条件。

测试值:

除非另有特别说明。所有数据均来源于室温条件下对标准试样进行测试。该等数据仅能作为参考性能数据，不能认定为材料性能的最小值。应注意的是，在特定的条件下，产品的性能在很大程度上受模具/机头设计、加工工艺条件以及着色影响。

操作说明:

再推荐的操作条件下产品可能会出现少量的分解，为了排除在操作中健康方面的危险，应确实依照材料安全参数的限制保证工作环境处于良好的通风状况。为了阻止产品的部分分解和挥发，加工温度不应超出太多，因为一般过高的温度通常是操作员或加热系统异常所致，在这些地方应该特别加以注意和控制。